

Colori e vernici

ALPIFenster s.r.l



Il trattamento della superficie

Il trattamento della superficie viene effettuato a tre strati

- 1° impregnante di base –protezione impregnante all'acqua per immersione o flow coating
- 2° impregnante sottofondo fondo intermedio riempitivo diluibile in acqua
- 3° vernice semilucida solubile in acqua tutto a base di acqua

Composizione dell'impregnante:

- contiene fungicidi
- contiene pigmenti di colore a secondo del colore finale
- il contenuto solido è un 18% (+/-2,5%)
- base legante è alchile modificato (resina artificiale)
- diluente acqua normale

Composizione dell'impregnante sottofondo:

- contiene fungicidi
- contiene assorbitori UV trasparenti
- il contenuto solido è un 33% (+/-2,5%)
- base legante è resina acrilica/alchilica modificata
- diluente acqua normale

Composizione della vernice finale:

- contiene pigmenti di colore a secondo del colore
- alta resistenza ai raggi UV
- il contenuto solido è un 34% (+/-2,5%)
- base legante è resina acrilica modificata
- diluente acqua normale (se necessario)

Caratteristiche tecniche della vernice finale:

- permette al legno di traspirare
- alta resistenza ai raggi ultravioletti
- durezza superficiale
- eccellente elasticità

Applicazione dell'impregnante:

- immersione o flow coating
- penetra nel legno e protegge da funghi e parassiti
- tempi di essiccazione:
 - dopo ca. 2 ore resistente al tatto
 - dopo ca. 4 ore sovraverniciabile
 - importante che la temperatura sia ca. 20°C e l'umidità relativa ca. il 50%

Applicazione della vernice:

- a spruzzo
- quantità d'applicazione
 - ca. 275 –300 micron umido
 - ca. 94 –102 micron essicato
- tempi di essiccazione:
 - dopo ca. 2 ore resistente al tatto
 - dopo ca. 4 ore è sovraverniciabile
 - importante che la temperatura sia ca. 20°C e l'umidità relativa ca. il 50%
 - il tempo di reazione per raggiungere lo stato finale ca. 30 giorni